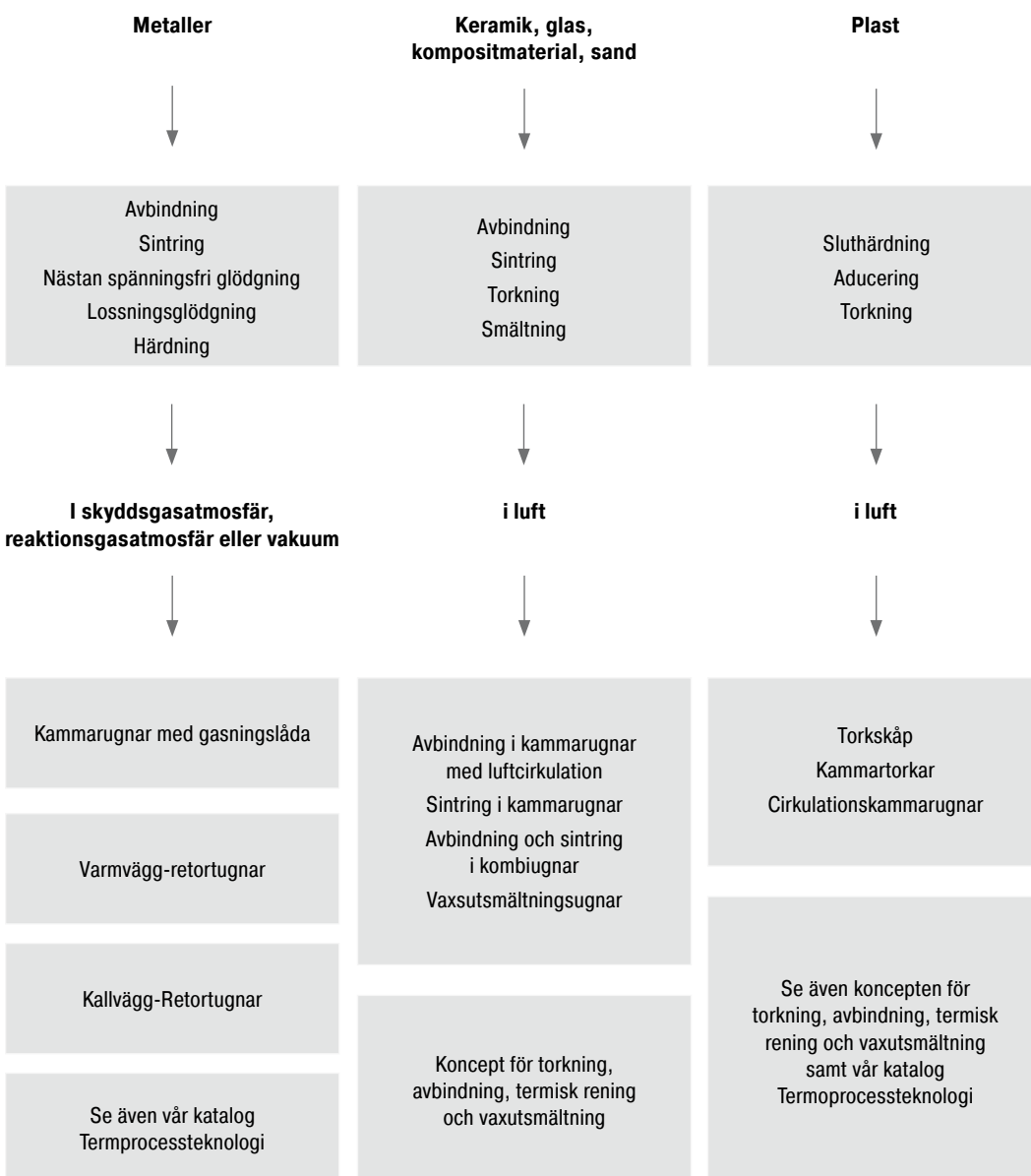


Additive Manufacturing, 3D-tryck

Med den additiva tillverkningen kan man förvandla konstruktionsfiler direkt till fullt funktionsdugliga objekt. Med hjälp av 3D-tryck byggs objekt av metall, plast, keramik, glas, sand eller andra material upp skikt för skikt tills de har sin färdiga form.

Beroende på vilket material det är fråga om förbinds skikten med varandra med hjälp av ett bindemedelssystem eller medels laserteknologi.

I det flesta fall behöver objekten värmebehandlas efter det att de har tryckts. Nabertherm har här lösningar för härdning av bindemedlet så att råstabiliteten bibehålls ända fram till vakuumugnen i vilken metallobjekt glödgas eller sintras nästan spänningsfritt.



Retortugn NR 150/11 för nästan spänningsfri glödning av metallkomponenter efter 3D-tryck



Torkskåp TR 240 för torkning av pulver



Kammartork KTR 2000 för sluthärdning av bindemedel efter 3D-tryck



Kompakt rörugn för sintring eller nästan spänningsfri glödning efter 3D-tryck i skyddsgasatmosfär eller vakuum



HT 160/17 DB200 för avbindning och sintring av keramiken efter 3D-tryck

Även samtida resp. tidigare processer för additiv tillverkning kräver en ugn för att få de önskade produkttegenskaperna, som t.ex. värmebehandling eller torkning av pulver.